

1.2379



DIN德标	AISI 美标
1.2379 X155CrVMo 12-1	D2

✖ 化学成份%

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1.55	0.40	0.40	12.00	0.75	0.95

✖ **材料特性** 含12% Cr之莱氏体冷作钢，热处理后硬度58-62HRC具有高耐磨性，良好的韧性和抗回火稳定性，特殊热处理后可进行氮化处理

✖ 物理性能

热膨胀系数	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
$\frac{10^{-6} \times m}{m \times ^\circ C}$	10.5	11.5	11.9	12.2
热传导系数	20°C	350°C	700°C	
$\frac{W}{m \times K}$	16.7	20.5	24.2	

✖ **建议用途** 冷冲模，冷挤压模，剪切模，深冲模，高耐磨小尺寸塑胶模

✖ **超声波验收** SEP1921-Test Group 3- class C/c;

✖ **纯净度检测** ASTM E45, A类硫化物 ≤ 1.5 ; B类氧化铝, C类硅酸盐和D类球状氧化物 ≤ 2.0 ;

✖ **交货状态** 软性退火至最大.225HB

✖ **交货尺寸** 圆棒直径 $\leq 500mm$; 模块厚度 $\leq 300mm$

WAREHOUSING

MACHINING

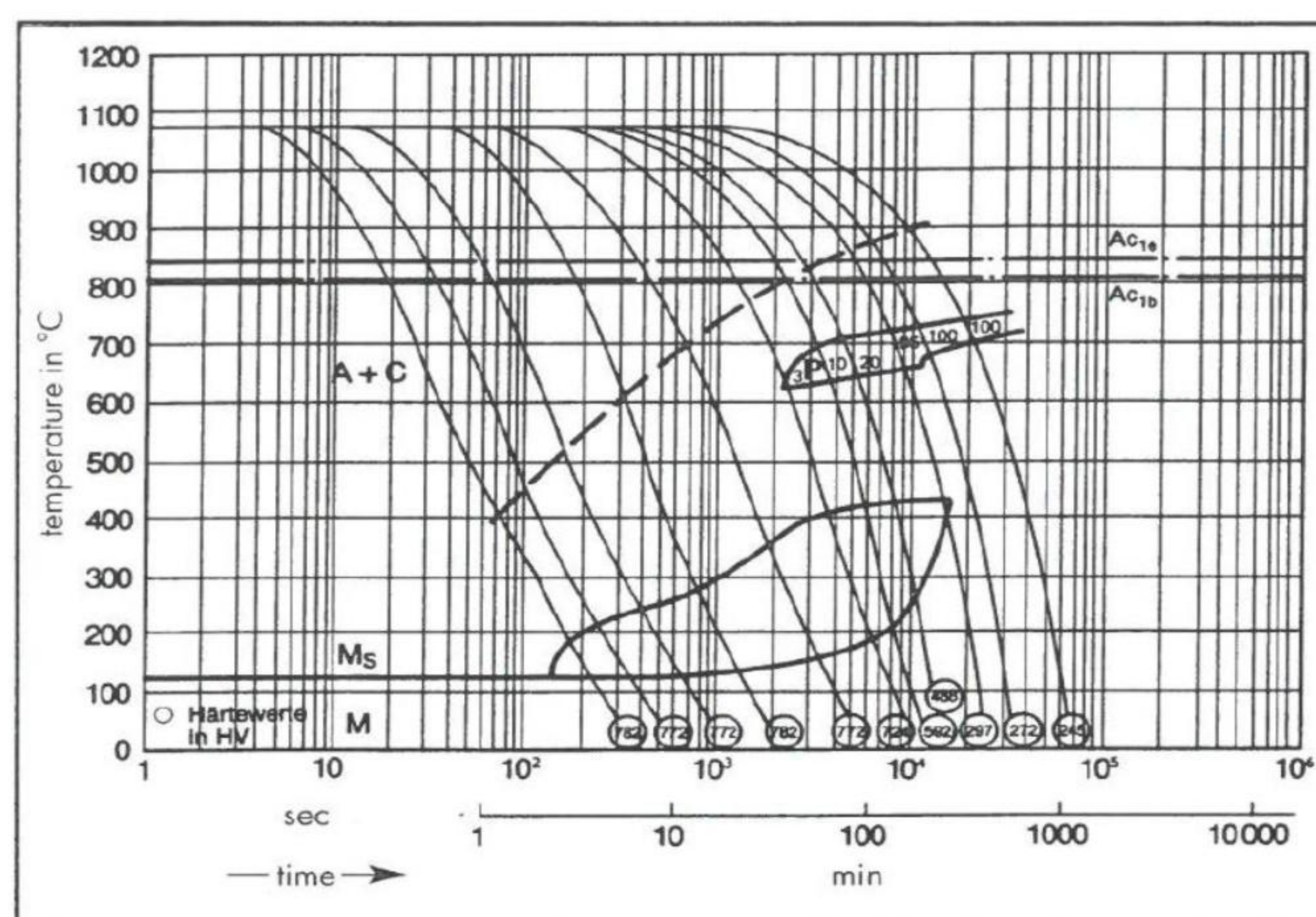
CUSTOMIZED

PACKAGING

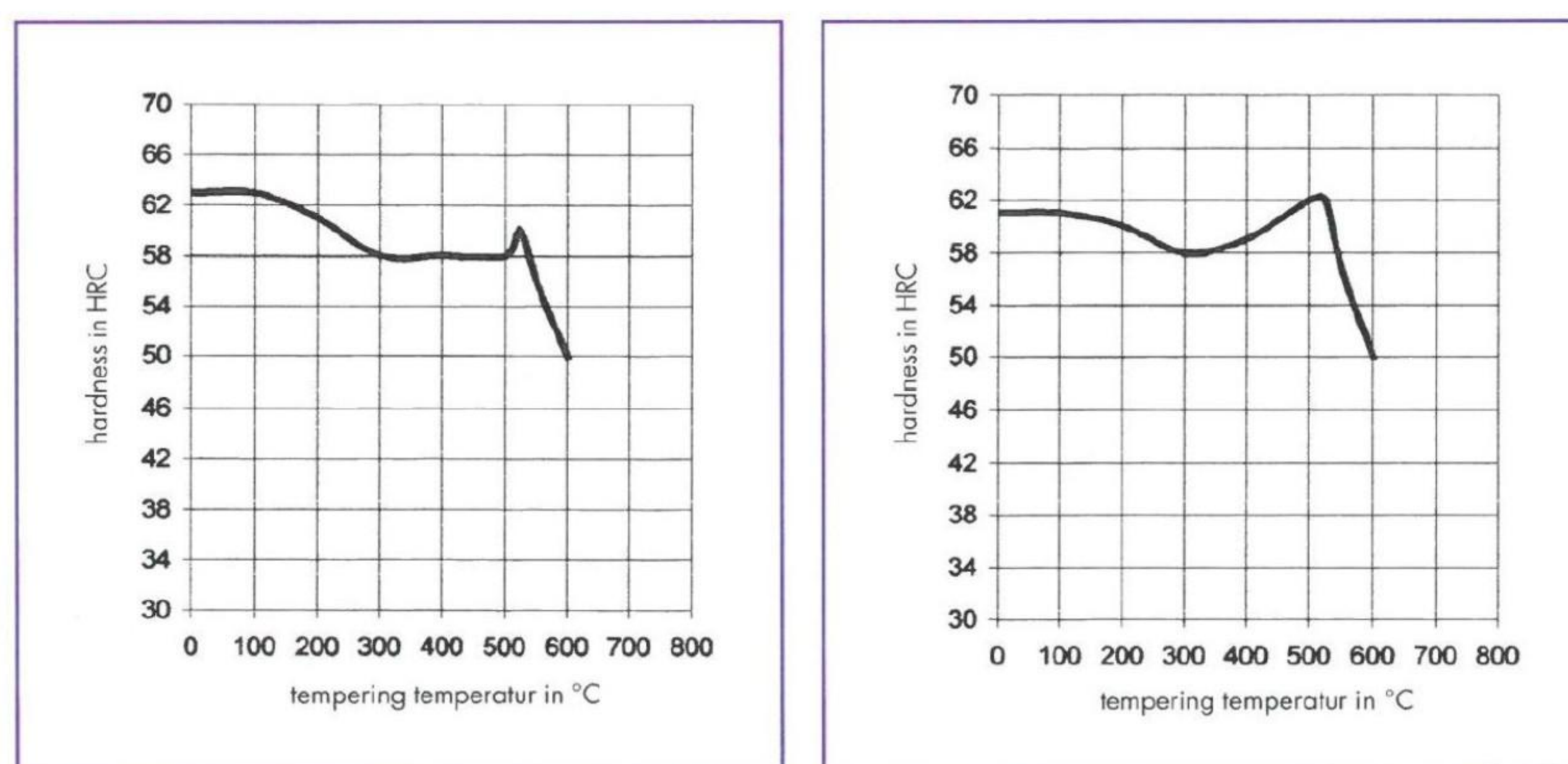
BGH钢厂对本钢种介绍资料册里的内容拥有最终解释权。(版本：2023.02)

✖ 热处理

软化退火℃		冷却					退火硬度HB		
830-860		炉冷					Max.255		
淬火℃		淬火介质							
1000-1050		油冷或者真空淬火							
回火温度℃	100	200	300	400	500	525	550	600	
回火硬度HRC	63	61	58	58	58	60	56	50	



✕ 回火图



奥氏体化温度：1050℃；
保温时间：20mins；
淬火介质：油淬；
回火时间：1h；

奥氏体化温度：860℃；
保温时间：20mins；
淬火介质：油淬；
样品尺寸：直径20mm；